



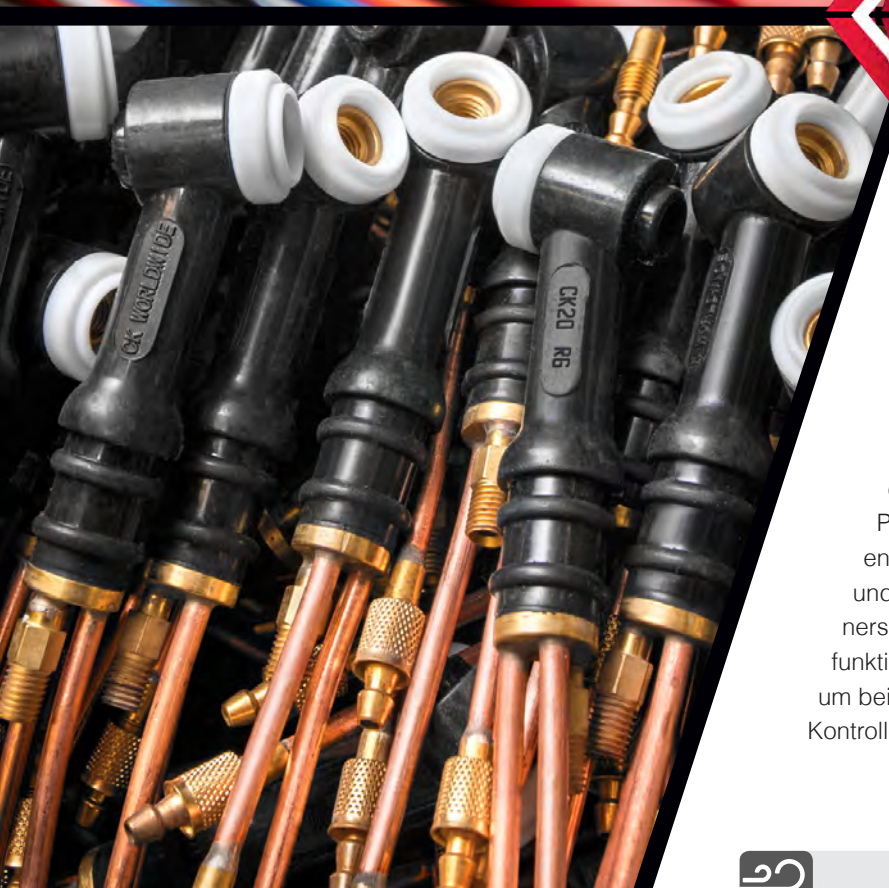
DIAMOND

SERIES

ckworldwide.com



Amerikanische Innovation. Deutsche Präzision.



Die Diamond-Serie ist das Ergebnis einer echten Zusammenarbeit zwischen CK Worldwide und EWS. Zwei Unternehmen, die durch ihr gemeinsames Engagement für Präzision, Leistung und die Fachleute hinter dem Brenner zusammengebracht wurden. Diese Produktreihe wurde von Grund auf gemeinsam entwickelt und vereint amerikanische Innovation und deutsche Fertigungskunst zu einem WIG-Brennersystem, das sich ebenso gut anfühlt, wie es funktioniert. Jedes Detail wurde bewusst ausgewählt, um bei jedem Schweißvorgang mehr Komfort, mehr Kontrolle und mehr Sicherheit zu bieten.



 AIR COOLED					WØ (in mm)
	Brenner (Modell)	DC (in A)	AC (in A)	DC AC (in A) (in A)	
	EDS9	125	100	110 80	0.5 - 3.2
	EDS17	150	115	140 100	0.5 - 4.0
	EDS26	200	150	180 130	0.5 - 4.0

 H ₂ O COOLED					WØ (in mm)
	Brenner (Modell)	DC (in A)	AC (in A)	DC AC (in A) (in A)	
	EDS230	300	240	240 190	0.5 - 3.2
	EDS18	350	250	320 230	0.5 - 4.0

Die DIN-Stromstärken gemäß DIN EN 60974-7.



Entwickelt und hergestellt in  & 

ENTWICKELT FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

Konstruiert für optimale Balance, präzise Kontrolle und maximale Prozesssicherheit bei jedem Zünden des Lichtbogens.



MAX-FLO™ Kühlung

Ausgelegt für hohe Zuverlässigkeit und eine verlängerte Lebensdauer Ihrer Schweißbrenner.



Verschiedene Griffvarianten

Kurze oder lange Ausführung. Für maximale Flexibilität und ergonomische Anpassung.



CK Worldwide Lederschutz

Schützt das Schlauchpaket und erhöht Haltbarkeit sowie Lebensdauer nachhaltig.



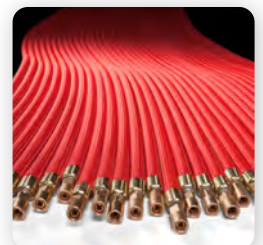
Schalter- optionen

Einzeltaster, Doppel-
taster, Lamelle oder
Up/Down-Modul



Superflex™ Kabel

Innovatives Design
ersetzt schwere, steife
Kabel und erhöht die
Beweglichkeit, redu-
ziert die Ermüdung des
Anwenders und stei-
gert die Produktivität.





DIAMOND SERIES



Modularität

Starre oder flexible Brennerköpfe. Mehrere Schalteroptionen. Kurzer oder langer Handgriff. Individuelle Kabellänge. Luft- und wassergekühlte Versionen verfügbar.



Besonderheiten

Steckbare Schaltmodule.

Kein Löten erforderlich.

Der Drehwinkel des Brennerkopfes ist ohne Schrauben einstellbar. Bewährte SuperFlex™-Kabelschutzabdeckung aus Leder.



Effizienz

Ein universeller Handgriff für alle Brennerkonfigurationen. Verwendet Standard-Wolframelektroden und Verbrauchsmaterialien. Alle Anschlusstypen verfügbar.

Entwickelt für Europa. Gebaut von EWS.

Amerikanische Innovation trifft auf deutsche Fertigungskunst in der neuen European Diamond Series. Diese modulare WIG-Brennerplattform ist das Ergebnis einer echten Zusammenarbeit zwischen CK Worldwide und EWS. Die European Diamond Series ist ein speziell für den europäischen Markt entwickeltes System, das vollständige Kompatibilität mit gängigen Maschinenanschlüssen, intuitive Steuerung und ein professionelles modulares Design bietet.

- Hergestellt in Deutschland, europaweit unterstützt, gebaut bei EWS in Kleve
- In ganz Europa über ein breites Vertriebsnetz mit mehr als 50 Standorten erhältlich
- Vollständig CE-zertifiziert und kompatibel mit europäischen Stromquellen

Die European Diamond Series ist mehr als nur ein Brenner. **Sie ist ein neuer Standard für Profis, die Leistung, Komfort und Kontrolle verlangen.**

Aufbau der SKU für ein komplettes Paket mit Brennern

EDS 09 F 04 3 S 01

Brenner
Abkürzung

Brenner
Modell

Hals
Typ

Kabel
Paket
Länge

Schal-
ter Typ

Handgriff
Größe

Steckver-
binder



Im Beispiel: EDS9 komplett mit flexiblen Hals, 4 m Kabelpaket, Up/Down-Schalter, kurzem Handgriff und Euro-Anschluss

CK Worldwide European Diamond Series – Brennerooptionen

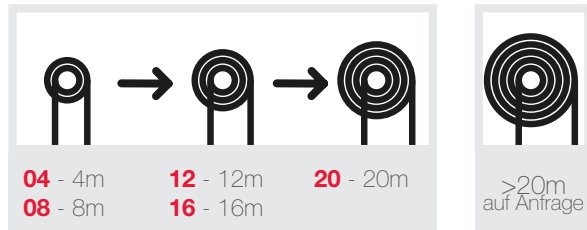
EDS **XX** x xx x x xx – Brennerooptionen



EDS xx **X** xx x x xx – Brennerhalsvarianten



EDS xx x **XX** x x xx – Optionen Schlauchpaketlänge



EDS xx x xx **X** x xx – Schalterooptionen



EDS xx x xx **X** xx – Optionen für den Handgriff



EDS xx x xx x **XX** Anschlussoptionen

Universal				
EU 1	SK35	13mm	x	01
EU 2	SK25	9mm	x	02
UK	BSP	3/8"	x	03
US 1	Air 1	3/8"x14 RH	x	04
US 2	Air 2	7/8"x14 RH	x	05
US 3	Water	7/8"x14 LH	x	06
EU 3	Air 1	1/4"	x	07
UK 2	Water	NW5	x	08

Herstellerspezifisch		
Böhler	7pol	10
Castolin	7pol	11
CEA	6pol	12
Cebora	10pol	13
ESAB	2pol	14
ESAB	8pol	15
ESAB	x	16
ESS	5pol	17
ESS nut	5pol	18
EWM	5pol	19
EWM	8pol	20
France	2pol	21
Fronius nut	9pol	22
Fronius	9pol	23
Fronius	8pol	24
Jasic	9pol	25
Jasic	12pol	26
Kemppi	4pol	27
Kemppi	7pol	28
Lincoln	5pol	29
Lorch	5pol	30
L-TEC	5pol	31
Migatronik	7pol	32
Miller NW5	14pol	33
Miller 5/8	14pol	34
Rehm	7pol	35
Rehm	12pol	36
Rehm	19pol	37
Weco	5pol	38
Miller STH160	6pol	39
Megmeet	5pol	40
INE	10pol	41
INE	3pol	42
WEIPU	12pol	43
Tuchel	5pol	44

Übersicht Anschlüsse

EWS-Maschinenanschlüsse sind für maximale Zuverlässigkeit und Leistung unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen ausgelegt. Präzisionsgefertigte Komponenten und robuste Materialien gewährleisten eine leckagefreie Abdichtung, eine effiziente Stromübertragung und einen stabilen Flüssigkeitsfluss auch unter thermischer Belastung und mechanischer Beanspruchung.



Stromanschlüsse

Design

Geflochtene flexible Kupferleiter in robusten, niederohmigen Anschlüssen. Die Steckverbinder sind für hohe Strombelastungen, Impulsfestigkeit und häufige Bewegungen ausgelegt. Die Kontaktbereiche sind für minimale Wärmeentwicklung und dauerhafte mechanische Verriegelung optimiert.

Vorteile

- Hohe Strombelastbarkeit bei minimalen Verlusten
- Zuverlässig bei häufigen Umrüstungen und Bewegungen
- Sichere und stabile Verbindung unter Spitzenlasten
- Lange Lebensdauer, auch bei Verwendung mit Kühlsystemen



SK35 - 13mm



SK25 - 9mm



1/4"



M12x1



3/8"



3/8" x 14 RH



7/8" x 14 RH



7/8" x 14 LH



Fronius Central



ZA ESAB



ZA-LTEC



ZA-Kemppi



Wasseranschlüsse

Konstruktion

Die wassergekühlten Systeme sind mit dem bewährten SUPERFLEX™-Kabel ausgestattet, das über eine hochfeste geflochtene Außenhülle und einen Isolator aus Naturkautschuk verfügt. Es bietet hervorragende Flexibilität und mechanische Beständigkeit, selbst bei engen Biegeradien oder anspruchsvollen Zugbelastungen. Die Kupplungen sind auf langfristige Tropfwasserbeständigkeit ausgelegt und bleiben unter thermischer und chemischer Belastung stabil.

Vorteile

- Hohe Strombelastbarkeit bei geringen Verlusten
- Zuverlässig bei häufigen Umrüstungen und Bewegungen
- Sichere Verbindung auch unter Spitzenlasten
- Lange Lebensdauer, auch in Kombination mit Kühlsystemen
- Für optimale Leitfähigkeit und Materialverträglichkeit sollte der pH-Wert des Kühlmittels zwischen 7,0 und 8,5 gehalten werden. Wir empfehlen die Verwendung des Frostschutzkühlmittels (BA15-EVO) von Rhino Protection.



NW5



5/8" UNF LH



3/8"



Rhino Protection Kühlmittel



Verschlußskappen

Verschlußskappen

Alle Wasseranschlüsse sind mit hochwertigen Verschlußskappen für eine sichere Lieferung und Handhabung ausgestattet.



Gasanschlüsse

Design

Präzisionsgefertigte Steckverbinder mit hochtoleranten Messingkomponenten und spezieller Mehrpunktcrimpung. Die Dichtflächen sind für dauerhafte Dichtheit ausgelegt, ohne dass Dichtband oder Nachbearbeitung erforderlich sind. Die hohe mechanische Stabilität ermöglicht den Einsatz bei schwankenden Temperaturen.

Vorteile

- Langlebige, wartungsfreie Abdichtung
- Reduzierte Mikroleckage und Verschleiß
- Zeitsparende Installation ohne Nachjustierungen
- Stabile Leistung bei langfristigem Einsatz



Kühlungsart &

Die Kühlanschlüsse werden entsprechend dem Kühlsystem des bestellten Brenners ausgewählt und montiert. Luftgekühlte Brenner benötigen keine zusätzlichen Anschlüsse wie wassergekühlte Brenner.



NW2.7



NW5



M10x1



5/8" x 18 RH



NW2.7M



1/8"



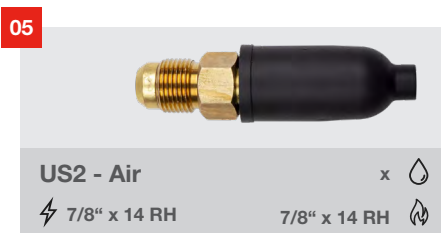
1/4"



3/8"

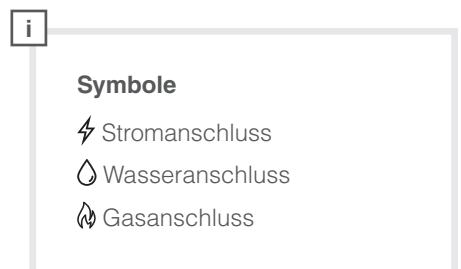
Allgemeine Steckverbinder

EWS bietet standardisierte Steuerleitungsschnittstellen, die für eine zuverlässige Signalübertragung und eine einfache Integration in gängige Automatisierungssysteme ausgelegt sind. Alle Steckverbinder entsprechen den industriellen Sicherheitsstandards und gewährleisten einen sicheren, störungsfreien Betrieb in anspruchsvollen Umgebungen.

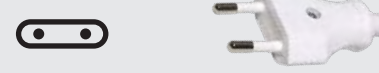
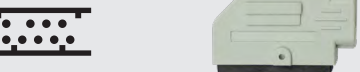
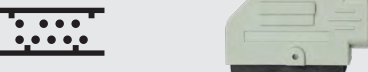
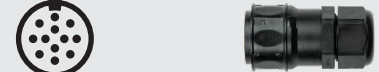


Herstellerspezifische Schnittstellen

Für ausgewählte OEM-Systeme bietet EWS vorkonfigurierte Steuerungsanschlüsse, die auf proprietäre Schnittstellenstandards zugeschnitten sind. Diese Lösungen ermöglichen eine direkte Integration ohne Adapterverkabelung und gewährleisten vollständige Kompatibilität mit der jeweiligen Maschinensteuerungsarchitektur.



WIG – Anschlussoptionen

16  ESAB ⚡ ZA ESAB NW5 ZA ESAB	17  ESS – 5pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 1/4"	18  ESS – 5pol ⚡ M12x1 3/8" 1/4"
19  EWM – 5pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 1/4"	20  EWM – 8pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 1/4"	21  France – 2pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 M12x1
22  Fronius – 9pol ⚡ 3/8" 3/8" 1/4"	23  Fronius – 9pol ⚡ Fronius Central NW5 Fronius Central	24  Fronius – 8pol ⚡ Fronius Central NW5 Fronius Central
25  Jasic – 9pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 NW5	26  Jasic – 12pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 NW5	27  Kemppi – 4pol ⚡ 3/8" 3/8" 1/4"
28  Kemppi – 7pol ⚡ 1/4" MLS NW5 1/4" MLS	29  Lincoln – 5pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 NW2.7	30  Lorch – 5pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 NW2.7
31  L-TEC – 5pol ⚡ ZA-LTEC NW5 ZA-LTEC	32  Migatronc – 7pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 NW2.7M	33  Miller – 14pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 5/8UNF RH
34  Miller – 14pol ⚡ SK35 - 13mm 5/8UNF LH 5/8UNF RH	35  Rehm – 7pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 NW2.7	36  Rehm – 12pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 NW2.7
37  Rehm – 19pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 NW2.7	38  Weco – 5pol ⚡ SK35 - 13mm NW5 M10x1	i Haftungsausschluss Alle Verweise auf Original-Gerätenummern des Herstellers und/oder Handelsnamen oder Marken dienen lediglich der Identifizierung und Übersichtlichkeit. Die Marken und Handelsnamen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

WIG – Anschlussoptionen

i

„Gemischte“ Listen

Aus Gründen der Konsistenz wurde jeder neu hinzugefügte Anschluss am Ende der bestehenden Listen platziert, anstatt an der alphabetisch korrekten Position eingefügt zu werden. Dadurch wird sichergestellt, dass alle zuvor zugewiesenen Seriennummern unverändert und gültig bleiben.

08



UK2 - Water

NW5



⚡ 3/8"

3/8"

39



Miller STH160 – 6pol

x



⚡ SL2-25M - 9mm

SL2-25M

40



Megmeet – 5pol

NW5



⚡ SK35 - 13mm

9/16UNF RH

41



INE – 10p

NW5



⚡ SK35 - 13mm

1/4"

42



INE – 3p

NW5



⚡ SK35 - 13mm

1/4"

43



WEIPU – 12p

NW5



⚡ SK35 - 13mm

M12x1

44



Tuchel – 5p

NW5



⚡ SK35 - 13mm

M12x1

i

Benötigen Sie einen Stecker, der nicht aufgeführt ist?
Kontaktieren Sie uns, und wir nehmen es in die Liste auf.

Haftungsausschluss und Urheberrechtshinweis

Die EWS European Welding Service GmbH behält sich das Recht vor, diesen Katalog jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Das Unternehmen haftet nicht für Ungenauigkeiten oder Abweichungen, die sich aus laufenden Produktverbesserungen ergeben. Solche Aktualisierungen werden in zukünftigen Ausgaben berücksichtigt.

Verweise auf Hersteller dienen ausschließlich der Identifizierung und Kompatibilität. Die genannten Produkte sind mit den angegebenen Marken kompatibel, jedoch möglicherweise keine Originalteile. Alle Marken und Markennamen bleiben Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

Copyright © EWS European Welding Service GmbH

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieser Publikation darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung reproduziert, gespeichert oder übertragen werden.



Offizielles Starterkit

Jeder Brenner wird mit einem CK-Starterkit geliefert, das wichtige Verbrauchsmaterialien für den Brennerkopf und grundlegende Verschleißteile enthält. Das Kit enthält alles, was Sie benötigen, um sofort mit dem Schweißen zu beginnen.

Für eine größere Auswahl an Verbrauchsmaterialien bieten wir ein umfangreiches Sortiment an Gasdüsen, Spannhülsen und Elektroden in verschiedenen Materialien und Größen an.

Weitere Details und Spezifikationen zu den Elektroden finden Sie im [Tungsten Selector Guide \(PDF\)](#). Sie finden ihn im Bereich „CK Worldwide“ auf unserer Download-Seite.

www.ewsgmbh.com/downloads



Der Inhalt des CK-Starter-Kits variiert geringfügig zwischen den Brennern der Serie 2 (9/20/230) und der Serie 3 (17/26/18), um der jeweiligen Brennergröße und dem Verbrauchsmaterialsortiment gerecht zu werden.

Inhalt (+ Menge)	Serie 2 S/N	Serie 3 S/N
1 x LaYZr Wolfram 2,4 mm	T3327GTM	T3327GTM
1 x Brennerkappe	41V24	57Y02
1 x Keilspannhülse	2C332GS	3C332GS
1 x Spannhülsegehäuse	13N28	10N32
1 x Gasdüse Nr. 6	13N10	10N48





Echte Kooperation

„CK Worldwide und EWS haben dieses Produkt von der ersten Skizze bis zur Werkbank gemeinsam entwickelt. Von der Konzeptphase bis zur Endmontage steht diese Serie für das gemeinsame Engagement von CK und EWS, Schweißern weltweit etwas Außergewöhnliches zu bieten.“

Jeff Sharpe
Präsident CK Worldwide

„Die Diamond Series ist der umfassendste Ausdruck unserer Zusammenarbeit mit CK Worldwide. Diese Produktlinie wurde von uns gemeinsam entwickelt, für eine Community, die wir mit Überzeugung unterstützen.“

Jan van der Hammen
Geschäftsführer bei EWS

CK Worldwide EDS – Übersicht über luftgekühlte Brenner



EDS9

Leichte Agilität. Voll ausgestattete Leistung.

Die Diamond Series 9 wurde für Schweißer entwickelt, die Präzision und Kontrolle in einem kompakten, luftgekühlten Brenner verlangen. Mit einer Nennleistung von 125 Ampere liefert er eine gleichmäßige, konstante Lichtbogenleistung in einem leichten Gesamtpaket. Perfekt für feine WIG-Arbeiten, dünne Materialien und schwer zugängliche Verbindungsstellen.

EDS17

Ausgewogene Leistung. Für den täglichen Einsatz konzipiert.

Die Diamond Series 17 bietet die perfekte Balance zwischen Langlebigkeit und Komfort und liefert zuverlässige Lichtbogenleistung bei 150 Ampere in einer vielseitigen, luftgekühlten Konfiguration. Das ist der Alltagsbrenner für alle Aufgaben, von der Fertigung über Reparaturen vor Ort bis hin zu Schweißarbeiten auf der Baustelle.

EDS26

Hohe Leistung. Keine Kompromisse.

Die Diamond Series 26 wurde für anspruchsvolle WIG-Arbeiten entwickelt und liefert 200 Ampere in einem robusten, luftgekühlten Gehäuse, das auch langen Einsätzen standhält. Entwickelt für Hersteller, die mehr Leistung benötigen, ohne dabei auf Handling oder Kontrolle verzichten zu müssen.

Bestellnummern

Brennerkörper	Starr	Flex
EDS9	EDS9	EDS9F
EDS17	EDS17	EDS17F
EDS26	EDS26	EDS26F

CK Worldwide EDS – Übersicht über wassergekühlte Brenner





WØ
0,5
—
3,2
mm

300
A DC





WØ
0,5
—
4,0
mm

350
A DC

i

Halsoptionen

Alle 5 Versionen der Brenner sind mit starrem oder flexiblen Hals erhältlich.


RIGID


FLEX

EDS230

**Raffinierte Kraft.
Für den Dauereinsatz
konzipiert.**

Der Diamond Series 230 ist der fortschrittlichste wassergekühlte WIG-Brenner von CK Worldwide. Er liefert 300 Ampere mit extrem gleichmäßiger Lichtbogenleistung und außergewöhnlicher Ergonomie. Der EDS230 wurde für Schweißer entwickelt, die den ganzen Tag mit hohen Stromstärken arbeiten, und bietet eine hohe Kühlleistung ohne das Gewicht eines Schwerlastbrenners.

EDS18

**Starke Kühlung.
Leistungsstark.**

Der Diamond Series 18 ist ein wassergekühlter WIG-Brenner mit hoher Stromstärke und einer Nennleistung von 350 Ampere. Er bietet eine leistungsstarke Kühlung ohne das zusätzliche Gewicht oder die Sperrigkeit herkömmlicher Hochleistungsbrenner. Ideal für lange Schweißnähte an dickem Material in Industrieanwendungen.

Bestellnummern

Brennerkörper	Starr	Flex
EDS230	EDS230	EDS230F
EDS18	EDS18	EDS18F

EDS 9




35
% DC

AIR
COOLED

WØ
0,5
–
3,2
mm

10 min

125
A DC
–
100
A AC

DIN
60 974-7

110
A DC
–
80
A AC

Verschleißteilgruppe 2

Flex-Hals-Option

Der EDS9 ist ebenfalls mit einem flexiblen Hals erhältlich.

FLEX

Flex-Handgriff-Option

Der EDS9 ist ebenfalls mit einem längeren, flexiblen Griff erhältlich.

FLEX

CK Worldwide EDS9 – luftgekühlter WIG-Brenner

Leichte Handhabung. Umfassende Leistung.

Die Diamond Series 9 wurde für Schweißer entwickelt, die Präzision und Kontrolle in einem kompakten, luftgekühlten Brenner verlangen. Mit einer Nennleistung von 125 Ampere liefert er eine gleichmäßige, konstante Lichtbogenleistung in einem leichten Gesamtpaket. Perfekt für feine WIG-Arbeiten, dünne Materialien und schwer zugängliche Verbindungsstellen.

Das Kabel

Super-Flex®-Kabel bleiben flexibel und einfach zu handhaben und haben eine lange Lebensdauer.

Der Handgriff

Modulares System, kurze und lange Version verfügbar

DIN-Norm

CE EN 60 974-7

CK Worldwide EDS9 – Brenner & Verschleißteile



#	Brennergruppe	
1	EDS9 Brennerkörper inkl. Isolator (10)	
	starr	EDS9
	flexibel	EDS9F
2	Brennerkappe	
.1	lang	41V24
.2	mittel	41V35
.3	kurz	41V33
Isolator		
10	Standard	2GHS
Schlauchpaketgruppe		
Schlauchschutz		
4	1m Stück (Leder, rot)	CK-1026R
5	Ø25mm (Gummi, schwarz) Mindestbestellmenge = 100 m	RS-25

*

Maschinenanschluss

Bitte kontaktieren Sie uns und geben Sie bei der Bestellung von Gasschläuchen, Wasserschläuchen und Stromkabeln die Maschinenanschlüsse an.

Schlauchpaketgruppe					
#	Einheit	4m	8m	12m	16m
8	Stromkabel*	EDS0917PC04SF-*	EDS0917PC08SF-*	EDS0917PC12SF-*	EDS0917PC16SF-*
9	Steuerleitung	CK-0510614-046	CK-0510614-086	CK-0510614-126	CK-0510614-166

EDS 17




35
% DC

WØ
0,5
–
4,0
mm

150
A DC
115
A AC

140
A DC
100
A AC

Verschleißteilgruppe 3

i Flex-Hals-Option

Der EDS17 ist ebenfalls mit einem flexiblen Hals erhältlich.

i Flex-Handgriff-Option

Der EDS17 ist ebenfalls mit einem längeren, flexiblen Griff erhältlich.

CK Worldwide EDS17 – luftgekühlter WIG-Brenner

Ausgewogene Leistung. Für den täglichen Einsatz konzipiert.

Die Diamond Series 17 bietet die perfekte Balance zwischen Langlebigkeit und Komfort und liefert zuverlässige Lichtbogenleistung bei 150 Ampere in einer vielseitigen, luftgekühlten Konfiguration. Das ist der Alltagsbrenner für alle Aufgaben, von der Fertigung über Reparaturen vor Ort bis hin zu Schweißarbeiten auf der Baustelle.

Das Kabel

Super-Flex®-Kabel bleiben flexibel und leicht zu handhaben und haben eine lange Lebensdauer.

Der Handgriff

Modulares System, kurze und lange Version verfügbar

DIN-Norm

CE EN 60 974-7

CK Worldwide EDS 17 – Brenner & Verschleißteile



#	Brennergruppe	
1	EDS17 Brennerkörper inkl. Isolator (15)	
	starr	EDS17
	flexibel	EDS17F
2	Brennerkappe	
.1	lang	57Y02
.2	mittel	57Y02M
.3	kurz	57Y04
	Isolator	
15	Standard	300HS
Schlauchpaketgruppe		
	Schlauchschutz	
4	1m Stück (Leder, rot)	CK-1026R
5	Ø25 mm (Gummi, schwarz) Mindestbestellmenge = 100 m	RS-25

*

Maschinenanschluss

Bitte kontaktieren Sie uns und geben Sie bei der Bestellung von Gasschläuchen, Wasserschläuchen und Stromkabeln die Maschinenanschlüsse an.

Schlauchpaketgruppe					
#	Einheit	4m	8m	12m	16m
8	Stromkabel*	EDS0917PC04SF-*	EDS0917PC08SF-*	EDS0917PC12SF-*	EDS0917PC16SF-*
9	Steuerleitung	CK-0510614-046	CK-0510614-086	CK-0510614-126	CK-0510614-166

EDS 26




35
% DC

WØ
0,5
–
4,0
mm

200
A DC
150
A AC

180
A DC
130
A AC

Verschleißteilgruppe 3

i Flex-Hals-Option

Der EDS26 ist ebenfalls mit einem flexiblen Hals erhältlich.

i Flex-Handgriff-Option

Der EDS26 ist ebenfalls mit einem längeren, flexiblen Griff erhältlich.

CK Worldwide EDS26 – luftgekühlter WIG-Brenner

Hohe Leistung. Keine Kompromisse.

Die Diamond Series 26 wurde für anspruchsvolle WIG-Arbeiten entwickelt und liefert 200 Ampere in einem robusten, luftgekühlten Gehäuse, das auch langen Einsätzen standhält. Entwickelt für Hersteller, die mehr Leistung benötigen, ohne dabei auf Handling oder Kontrolle verzichten zu müssen.

Das Kabel

Super-Flex®-Kabel bleiben flexibel und einfach zu handhaben und haben eine lange Lebensdauer.

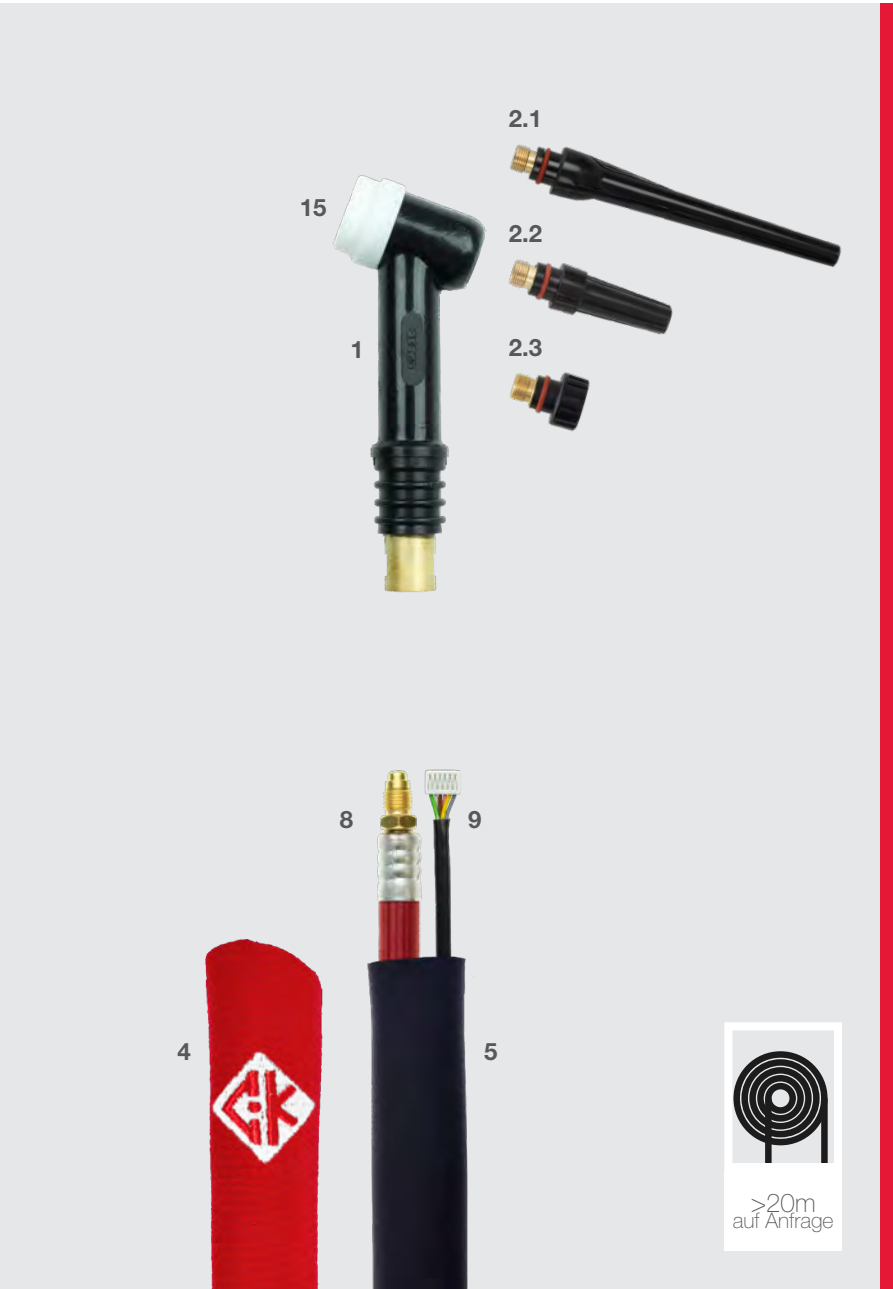
Der Handgriff

Modulares System, kurze und lange Version verfügbar

DIN-Norm

CE EN 60 974-7

CK Worldwide EDS26 – Brenner & Verschleißteile



#	Brennergruppe	
1	EDS26 Brennerkörper inkl. Isolator (15)	
	starr	EDS26
	flexibel	EDS26F
2	Brennerkappe	
.1	lang	57Y02
.2	mittel	57Y02M
.3	kurz	57Y04
	Isolator	
15	Standard	300HS
Schlauchpaketgruppe		
	Schlauchschutz	
4	1m Stück (Leder, rot)	CK-1026R
5	Ø25 mm (Gummi, schwarz) Mindestbestellmenge = 100 m	RS-25

*

Maschinenanschluss
 Bitte kontaktieren Sie uns und geben Sie bei der Bestellung von Gasschläuchen, Wasserschläuchen und Stromkabeln die Maschinenanschlüsse an.

Schlauchpaketgruppe					
#	Einheit	4m	8m	12m	16m
8	Stromkabel*	EDS26PC04SF-*	EDS26PC08SF-*	EDS26PC12SF-*	EDS26PC16SF-*
9	Steuerleitung	CK-0510614-046	CK-0510614-086	CK-0510614-126	CK-0510614-166

EDS 230



100
% DC

WØ
0,5
–
3,2
mm

300
A DC
240
A AC

240
A DC
190
A AC

Verschleißteilgruppe 2

i Flex-Hals-Option

Der EDS230 ist ebenfalls mit einem flexiblen Hals erhältlich.

i Flex-Handgriff-Option

Der EDS230 ist ebenfalls mit einem längeren, flexiblen Griff erhältlich.

CK Worldwide EDS230 – wassergekühlter WIG-Brenner

Raffinierte Kraft. Für den Dauereinsatz gebaut.

Der Diamond Series 230 ist der fortschrittlichste wassergekühlte WIG-Brenner von CK Worldwide. Er liefert 300 Ampere mit extrem gleichmäßiger Lichtbogenleistung und außergewöhnlicher Ergonomie. Der EDS230 wurde für Schweißer entwickelt, die den ganzen Tag mit hohen Stromstärken arbeiten, und bietet eine hohe Kühlleistung ohne das Gewicht eines Schwerlastbrenners.

Das Kabel

Super-Flex®-Kabel bleiben flexibel und einfach zu handhaben und haben eine lange Lebensdauer.

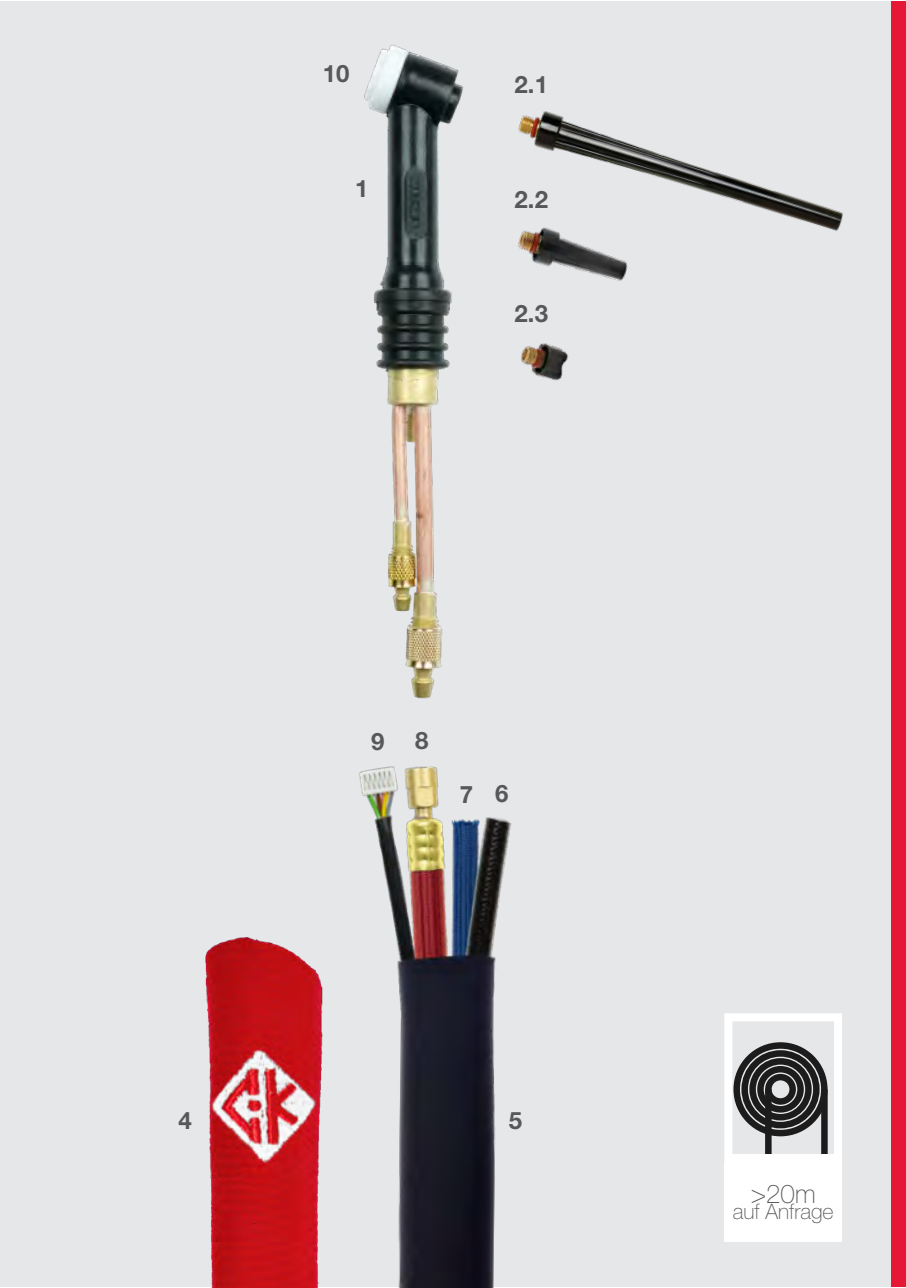
Der Handgriff

Modulares System, kurze und lange Version verfügbar

DIN-Norm

CE EN 60 974-7

CK Worldwide EDS230 – Brenner & Verschleißteile



#	Brennergruppe	
1	EDS230 Brennerkörper inkl. Isolator (10)	
	starr	EDS230
	flexibel	EDS230F
2	Brennerkappe	
.1	lang	41V24
.2	mittel	41V35
.3	kurz	41V33
	Isolator	
10	Standard	2GHS
Schlauchpaketgruppe		
	Schlauchschutz	
4	1m Stück (Leder, rot)	CK-1026R
5	Ø25 mm (Gummi, schwarz) Mindestbestellmenge = 100 m	RS-25

*

Maschinenanschluss

Bitte kontaktieren Sie uns und geben Sie bei der Bestellung von Gasschläuchen, Wasserschläuchen und Stromkabeln die Maschinenanschlüsse an.

Schlauchpaketgruppe					
#	Einheit	4m	8m	12m	16m
6	Gasschlauch*	45V09R-*	45V10R-*	45V10R-12-*	45V10R-16-*
7	Wasserschlauch*	45V07R-SF-*	45V08R-SF-*	45V08R-SF-12-*	45V08R-SF-16-*
8	Stromkabel*	EDS23PC04SF-*	EDS23PC08SF-*	EDS23PC12SF-*	EDS23PC16SF-*
9	Steuerleitung	CK-0510614-046	CK-0510614-086	CK-0510614-126	CK-0510614-166

EDS 18



100
% DC

WØ
0,5
–
4,0
mm

350
A DC
250
A AC

320
A DC
230
A AC

Verschleißteilgruppe 3

i Flex-Hals-Option

Der EDS18 ist ebenfalls mit einem flexiblen Hals erhältlich.

i Flex-Handgriff-Option

Der EDS18 ist ebenfalls mit einem längeren, flexiblen Griff erhältlich.

CK Worldwide EDS18 – wassergekühlter WIG-Brenner

Starke Kühlung. Leistungsstark.

Der Diamond Series 18 ist ein wassergekühlter WIG-Brenner mit hoher Stromstärke und einer Nennleistung von 350 Ampere. Er bietet eine leistungsstarke Kühlung ohne das zusätzliche Gewicht oder die Sperrigkeit herkömmlicher Hochleistungsbrenner. Ideal für lange Schweißnähte an dickem Material in Industrieanwendungen.

Das Kabel

Super-Flex®-Kabel bleiben flexibel und einfach zu handhaben und haben eine lange Lebensdauer.

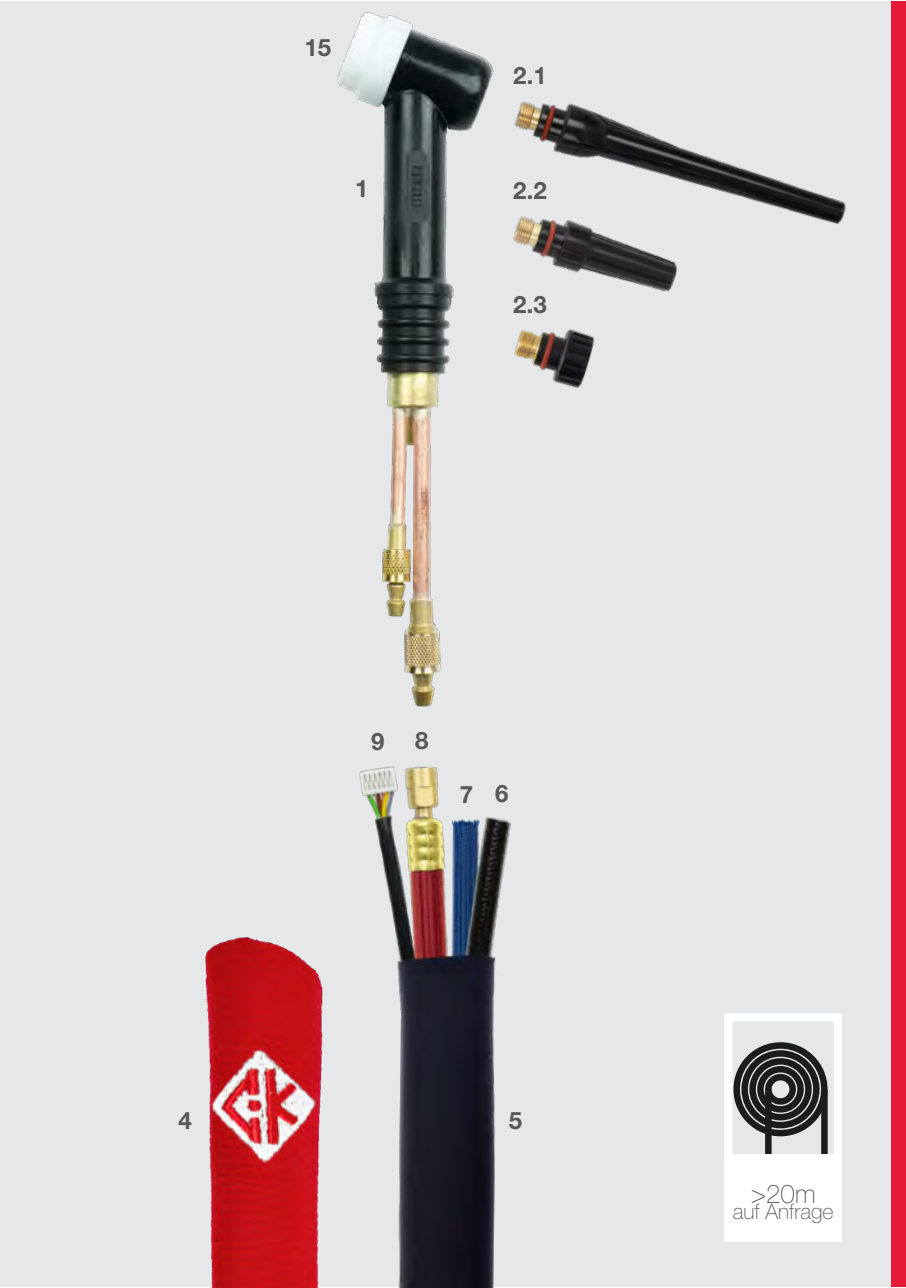
Der Handgriff

Modulares System, kurze und lange Version verfügbar

DIN-Norm

CE EN 60 974-7

CK Worldwide EDS18 – Brenner & Verschleißteile



#	Brennergruppe	
1	EDS18 Brennerkörper inkl. Isolator (15)	
	starr	EDS18
	flexibel	EDS18F
2	Brennerkappe	
.1	lang	57Y02
.2	mittel	57Y02M
.3	kurz	57Y04
	Isolator	
15	Standard	300HS

#	Schlauchpaketgruppe	
	Schlauchschutz	
4	1m Stück (Leder, rot)	CK-1026R
5	Ø25 mm (Gummi, schwarz) Mindestbestellmenge = 100 m	RS-25

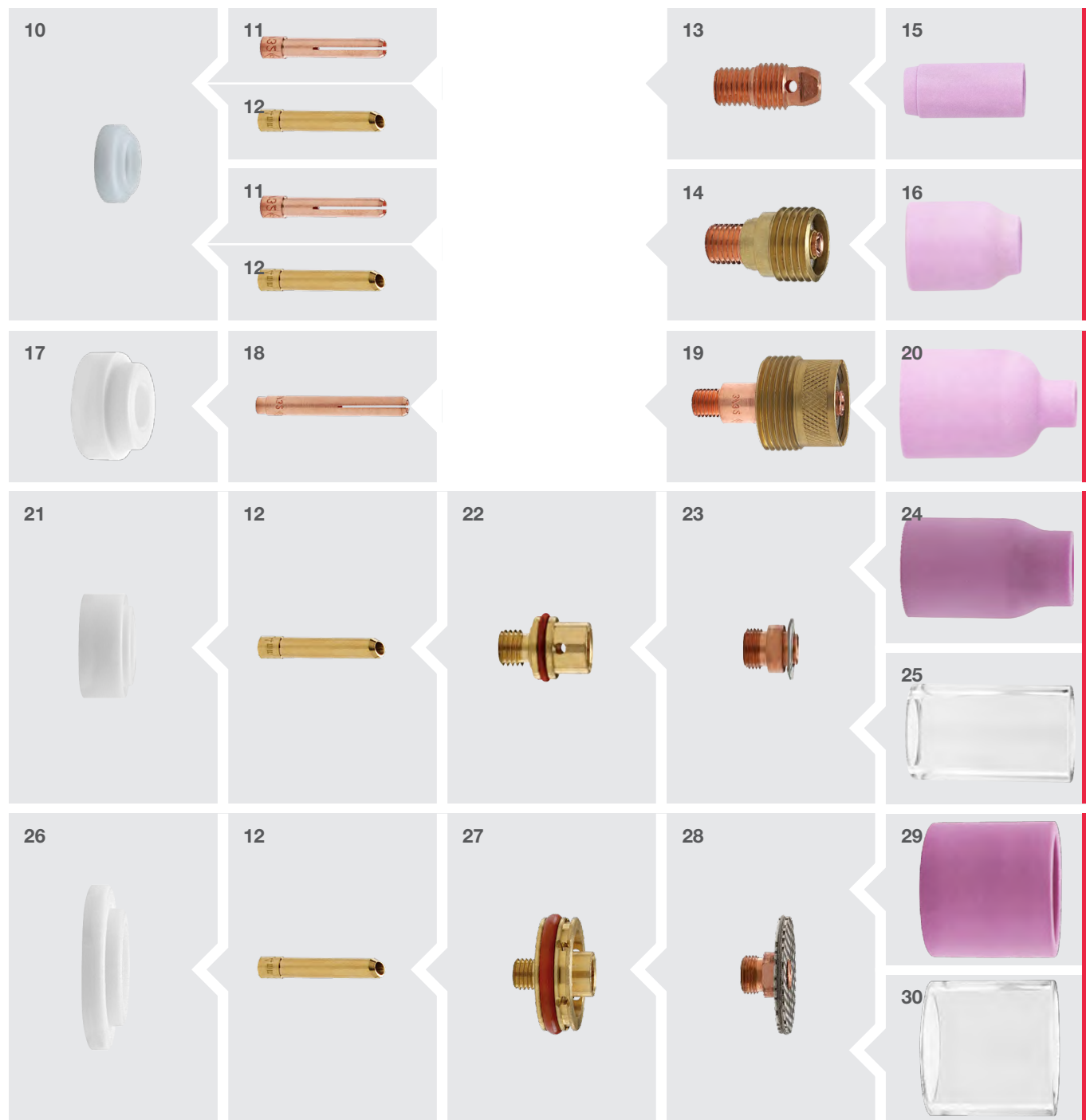
*

Maschinenanschluss

Bitte kontaktieren Sie uns und geben Sie bei der Bestellung von Gasschläuchen, Wasserschläuchen und Stromkabeln die Maschinenanschlüsse an.

Schlauchpaketgruppe					
#	Einheit	4m	8m	12m	16m
6	Gasschlauch*	45V09R-*	45V10R-*	45V10R-12-*	45V10R-16-*
7	Wasserschlauch*	45V07R-SF-*	45V08R-SF-*	45V08R-SF-12-*	45V08R-SF-16-*
8	Stromkabel*	EDS18PC04SF-*	EDS18PC08SF-*	EDS18PC12SF-*	EDS18PC16SF-*
9	Steuerleitung	CK-0510614-046	CK-0510614-086	CK-0510614-126	CK-0510614-166

WIG Verschleißteile – CK 2er Serie (EDS9/EDS230)



WIG Verschleißteile – CK 2er Serie (EDS9/EDS230)

i Komponenten

Die Bauteile sind in verschiedenen **Materialien, Ausführungen und Größen** erhältlich.

Weitere Informationen finden Sie unten.

10



11



12



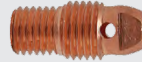
11



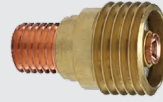
12



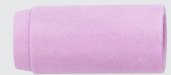
13



14



15



16

**Größe**

Ø .020" (0.5 mm)
Ø .040" (1.0 mm)
Ø 1/16" (1.6 mm)
Ø 3/32" (2.4 mm)
Ø 1/8" (3.2 mm)

10
Isolator
(Standard)

2GHS

11
Spannhülse12
Keilspannhülse13
Spannhülse-
gehäuse14
Gaslinse**i** Gasdüsengrößen

Werfen Sie einen Blick auf die verschiedenen Größen derselben Düse.



#4



#6



#12

Größe

#3 Ø 4.75 mm
#4 Ø 6.35 mm
#5 Ø 7.93 mm
#6 Ø 9.52 mm
#7 Ø 11.11 mm
#8 Ø 12.70 mm
#10 Ø 15.87 mm

15
Gasdüse
(29,35 mm)15
Super Cup
(Siliziumnitrid)15
Gasdüse L
(48 mm)15
Gasdüse XL
(63 mm)16
Gasdüse
(25,40 mm)16
Super Cup
(Siliziumnitrid)16
Gasdüse L
(35 mm)16
Gasdüse XL
(72 mm)

13N08

13N08SC

A796F70

A796F74

53N58

53N58SC

53N58L

53N58XL

13N09

13N09SC

A796F71

A796F75

53N59

53N59SC

53N59L

53N59XL

13N10

13N10SC

A796F72

A796F76

53N60

53N60SC

53N60L

53N60XL

13N11

13N11SC

-

-

53N61

53N61SC

53N61L

53N61XL

13N12

13N12SC

-

-

53N61S

53N61SSC

53N61SL

-

13N13

13N13SC

-

-

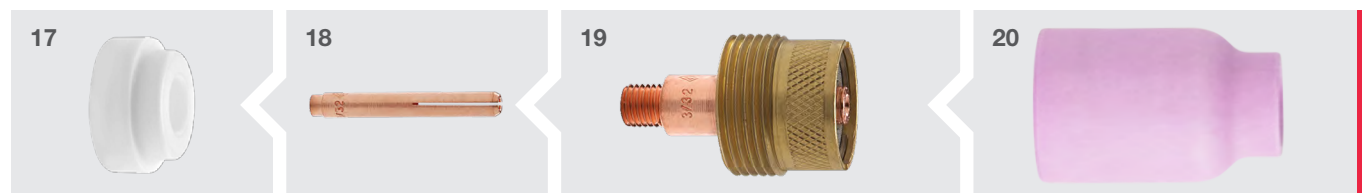
53N61S-10

-

-

-

WIG Verschleißteile – CK 2er Serie (EDS9/EDS230)



			
	17 Isolator für große Gaslinse	18 Spannhülse lang	19 Gaslinse LD
Größe			
Ø .020" (0.5 mm)		13N20L	45V0204S
Ø .040 " (1.0 mm)		13N21L	45V0204S
Ø 1/16" (1.6 mm)		13N22L	45V116S
Ø 3/32" (2.4 mm)		13N23L	45V64S
Ø 1/8" (3.2 mm)		13N24L	995795S
	2GHS LD		

Komponenten

Die Bauteile sind
in verschiedenen
**Materialien, Aus-
führungen** und
Größen erhältlich.

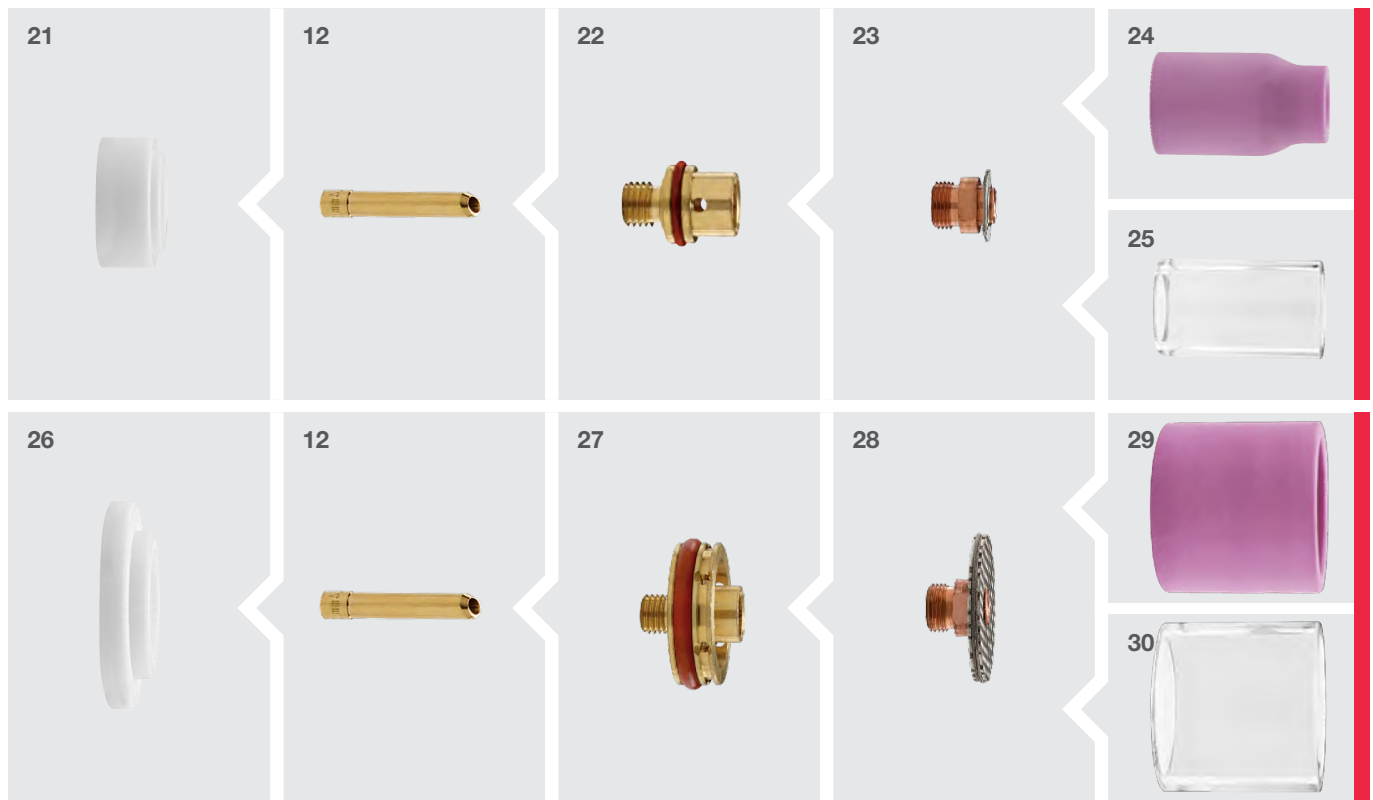
Weitere Informatio-
nen finden Sie unten.

Größe		20 Super Cup LD (Siliziumnitrid)		20 Gasdüse LD L (70 mm)		20 Gasdüse LD XL (84 mm)		20 Gasdüse LD XXL (122 mm)
#3	Ø 4.75 mm	-	-	-	-	-	-	-
#4	Ø 6.35 mm	-	-	-	-	-	-	-
#5	Ø 7.93 mm	-	-	-	-	-	-	-
#6	Ø 9.52 mm	57N75	57N75SC	57N75L	57N75XL	57N75XXL		
#7	Ø 11.11 mm	-	-	-	-	-	-	-
#8	Ø 12.70 mm	57N74	57N74SC	57N74L	57N74XL	57N74XXL		
#10	Ø 15.87 mm	53N88	53N88SC	53N88L	53N88XL	53N88XXL		
#12	Ø 19.05 mm	53N87	53N87SC	53N87L	53N87XL	53N87XXL		



Verschleißteilgruppe 2

WIG Verschleißteile – CK 2er Serie (EDS9/EDS230)



21 Isolator-Gas Saver Hitzeschild 2HSGS-1							
26 Isolator-Gas Saver LD 2HSGSLD							
Größe			12 Keilspannhülse	22 Spannhülse- gehäuse Gas Saver	23 Adapter mit Sieb	27 Spannhülse- gehäuse Gas Saver LD	28 Adapter mit Sieb
Ø .020" (0.5 mm)			-	-	-	-	-
Ø .040" (1.0 mm)			2C040GS		TAS040GS		TAS040GSLD
Ø 1/16" (1.6 mm)			2C116GS	2CBGS-1	TAS116GS	2CBGSLD	TAS116GSLD
Ø 3/32" (2.4 mm)			2C332GS		TAS332GS		TAS332GSLD
Ø 1/8" (3.2 mm)			2C418GS		TAS418GS		TAS418GSLD

Größe		30 Gasdüse Pyrex LD (32,5 mm)	29 Gasdüse LD (32,5 mm)	25 Gasdüse Pyrex (32,5 mm)	24 Gasdüse (32,50 mm)
#3	Ø 4.75 mm	-	-	-	-
#4	Ø 6.35 mm	-	-	-	2A4GS
#5	Ø 7.93 mm	-	-	-	2A5GS
#6	Ø 9.52 mm	-	-	-	2A6GS
#7	Ø 11.11 mm	-	-	-	2A7GS
#8	Ø 12.70 mm	-	-	D2P8GS	2A8GS
#10	Ø 15.87 mm	-	-	-	-
#18	Ø 28.50 mm	2P18GSLD	2A18GSLD	-	-

WIG Verschleißteile – CK 3er Serie (EDS 17/EDS 26/EDS 18)



Spare Parts Group 3

WIG Verschleißteile – CK 3er Serie (EDS 17/EDS 26/EDS 18)

Größe	16 Keilspann- hülse	17 Spannhülse	18 Spannhülse- gehäuse	21 Gaslinse	24 Gaslinse	15 Isolator Standard 300HS	20 Isolator Gaslinse 54N01	23 Isolator LD-Gaslinse 54N63
Ø .020" (0.5 mm)	-	10N21	10N29	45V29	45V0204			
Ø .040" (1.0 mm)	3C040GS	10N22	10N30	45V24				
Ø 1/16" (1.6 mm)	3C116GS	10N23	10N31	45V25	45V116			
Ø 3/32" (2.4 mm)	3C332GS	10N24	10N32	45V26	45V64			
Ø 1/8" (3.2 mm)	3C418GS	10N25	10N28	45V27	995795			
Ø 5/32" (4.0 mm)	3C532GS	54N20	406488	45V28	45V63			

Größe	19 Gasdüse (46,83 mm)	19 Super Cup (Siliziumnitrid)	19 Gasdüse L (76 mm)	22 Gasdüse (41,27 mm)	22 Super Cup (Siliziumnitrid)	22 Gasdüse L (76 mm)
#3 Ø 4.75 mm	-	-	-	-	-	-
#4 Ø 6.35 mm	10N50	10N50SC	10N50L	54N18	54N18SC	54N18L
#5 Ø 7.93 mm	10N49	10N49SC	10N49L	54N17	54N17SC	54N17L
#6 Ø 9.52 mm	10N48	10N48SC	10N48L	54N16	54N16SC	54N16L
#7 Ø 11.11 mm	10N47	10N47SC	10N47L	54N15	54N15SC	54N15L
#8 Ø 12.70 mm	10N46	10N46SC	-	54N14	54N14SC	54N14L
#10 Ø 15.87 mm	10N45	10N45SC	-	-	-	-
#11 Ø 17.50 mm	-	-	-	54N19L	-	-
#12 Ø 19.05 mm	10N44	10N44SC	-	-	-	-

Größe	25 Gasdüse (47,62 mm)	25 Super Cup (Siliziumnitrid)	25 Gasdüse L (70 mm)	25 Gasdüse XL (84 mm)	25 Gasdüse XXL (122 mm)
#3 Ø 4.75 mm	-	-	-	-	-
#4 Ø 6.35 mm	-	-	-	-	-
#5 Ø 7.93 mm	-	-	-	-	-
#6 Ø 9.52 mm	57N75	57N75SC	57N75L	57N75XL	57N75XXL
#7 Ø 11.11 mm	-	-	-	-	-
#8 Ø 12.70 mm	57N74	57N74SC	57N74L	57N74XL	57N74XXL
#10 Ø 15.87 mm	53N88	53N88SC	53N88L	53N88XL	53N88XXL
#12 Ø 19.05 mm	53N87	53N87SC	53N87L	53N87XL	53N87XXL

i Isolator

CK bietet spezielle
**einteilige Isolato-
ren** für Gaslinse und
LD-Gaslinse an.

**3GHS**

Ersetzt Bauteil 15
und 20, geeignet
für Gaslinse 21.

**3GHSLD**

ersetzt Bauteil 15
und 23, geeignet
für Gaslinse 24.

Kontaktieren Sie
uns für weitere
Informationen.



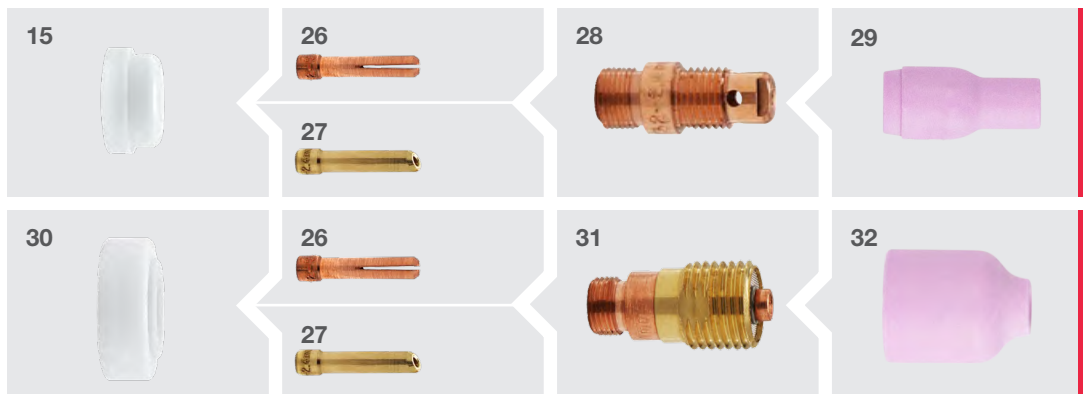
Verschleißteilgruppe 3

WIG Verschleißteile – CK 3er Serie (EDS 17/EDS 26/EDS 18)

Komponenten

Die Bauteile sind in verschiedenen **Materialien, Ausführungen und Größen** erhältlich.

Weitere Informationen finden Sie unten.



Größe	15 Isolator Standard	30 Isolator für kurze Gaslinse	26 Spannhülse kurz	27 Keilspannhülse kurz	28 Kurzes Spannhülse- gehäuse	31 Gaslinse kurz
Ø .020" (0.5 mm)	300HS	4GHS	10N21S	-	4CB20	4GL20
Ø .040" (1.0 mm)			10N22S	4C040GS	4CB40	4GL40
Ø 1/16" (1.6 mm)			10N23S	4C116GS	4CB116	4GL116
Ø 3/32" (2.4 mm)			10N24S	4C332GS	4CB332	4GL332
Ø 1/8" (3.2 mm)			10N25S	4C418GS	4CB418	4GL418
Ø 5/32" (4.0 mm)			4C532	4C532GS	4CB532	4GL532

Größe	29 Gasdüse (29,35 mm)	29 Super Cup (Siliziumnitrid)	29 Gasdüse L (48 mm)	29 Gasdüse XL (63 mm)	32 Gasdüse (25,40 mm)	32 Super Cup (Siliziumnitrid)	32 Gasdüse L (35 mm)	32 Gasdüse XL (72 mm)
#3 Ø 4.75 mm	-	-	A796F70	A796F74	-	-	-	-
#4 Ø 6.35 mm	13N08	13N08SC	A796F71	A796F75	53N58	53N58SC	53N58L	53N58XL
#5 Ø 7.93 mm	13N09	13N09SC	A796F72	A796F76	53N59	53N59SC	53N59L	53N59XL
#6 Ø 9.52 mm	13N10	13N10SC	A796F73	A796F77	53N60	53N60SC	53N60L	53N60XL
#7 Ø 11.11 mm	13N11	13N11SC	-	-	53N61	53N61SC	53N61L	53N61XL
#8 Ø 12.70 mm	13N12	13N12SC	-	-	53N61S	53N61SSC	53N61SL	-
#10 Ø 15.87 mm	13N13	13N13SC	-	-	53N61S-10	-	-	-
#12 Ø 19.05 mm	-	-	-	-	-	-	-	-



Verschleißteilgruppe 3

WIG Verschleißteile – CK 3er Serie (EDS 17/EDS 26/EDS 18)



							
Größe	33 Isolator Gas Saver	16 Spannhülse	34 Spannhülse- gehäuse Gas Saver	36 Adapter mit Sieb	Größe	37 Kurze Gasdüse Pyrex (47,62 mm)	38 Kurze Gasdüse für Gas Saver (47,62 mm)
Ø .020" (0.5 mm)	-	-	-	-	#3	Ø 4.75 mm	-
Ø .040 " (1.0 mm)	-	-	-	-	#4	Ø 6.35 mm	-
Ø 1/16" (1.6 mm)	-	3C040GS	-	TAS040GS	#5	Ø 7.93 mm	3A4GS
Ø 3/32" (2.4 mm)	3HSGS	3C116GS	3CBGS	TAS116GS	#6	Ø 9.52 mm	3A5GS
Ø 1/8" (3.2 mm)	-	3C332GS	-	TAS332GS	#7	Ø 11.11 mm	3A6GS
Ø 5/32" (4.0 mm)	-	3C418GS	-	TAS418GS	#8	Ø 12.70 mm	3A7GS
	-	3C532GS	-	TAS532GS	#10	Ø 15.87 mm	3A8GS
	-	-	-	-	#12	Ø 19.05 mm	-



Größe	33 Isolator-Gas-sparer	27 Keilspann-hülse	39 Spannhülsen-gehäuse Gassparer	36 Adapter mit Sieben	Größe	40 Gasdüse Pyrex (32,50 mm)	41 Kurze Gasdüse für Gas Saver (32,50 mm)
Ø .020" (0.5 mm)	-	-	-	-	#3	Ø 4.75 mm	-
Ø .040" (1.0 mm)	-	-	-	-	#4	Ø 6.35 mm	-
Ø 1/16" (1.6 mm)	-	-	-	-	#5	Ø 7.93 mm	-
Ø 3/32" (2.4 mm)	3HSGS	4C040GS	4CBGS	TAS040GS	#6	Ø 9.52 mm	2A4GS
Ø 1/8" (3.2 mm)	-	4C116GS	-	TAS116GS	#7	Ø 11.11 mm	2A5GS
Ø 5/32" (4.0 mm)	-	4C332GS	-	TAS332GS	#8	Ø 12.70 mm	2A6GS
	-	4C418GS	-	TAS418GS	#10	Ø 15.87 mm	2A7GS
	-	4C532GS	-	TAS532GS	#12	Ø 19.05 mm	2A8GS

WIG Verschleißteile – CK 3er Serie (EDS 17/EDS 26/EDS 18)



				
	27 Isolator Gas Saver LD	27 Spannhülse	43 Spannhülsen- gehäuse Gas Saver LD	44 Adapter mit Sieb
Größe				
Ø .020" (0.5 mm)	-	-	-	-
Ø .040" (1.0 mm)		4C040GS		TAS040GSLD
Ø 1/16" (1.6 mm)		4C116GS		TAS116GSLD
Ø 3/32" (2.4 mm)	4HSGSLD	4C332GS	4CBGSLD	TAS332GSLD
Ø 1/8" (3.2 mm)		4C418GS		TAS418GSLD
Ø 5/32" (4.0 mm)		4C532GS		TAS532GSLD

		
	45 Gasdüse Pyrex LD (47,62 mm)	46 Gasdüse LD Gas Saver (47,62 mm)
Größe		
#3 Ø 4.75 mm	-	-
#4 Ø 6.35 mm	-	-
#5 Ø 7.93 mm	-	-
#6 Ø 9.52 mm	-	-
#7 Ø 11.11 mm	-	-
#8 Ø 12.70 mm	-	-
#10 Ø 15.87 mm	-	-
#12 Ø 19.05 mm	-	2A12GSLD
#18 Ø 28.50 mm	4P18GSLD	4A18GSLD



Verschleißteilgruppe 3



GAS SAVER™-KITS

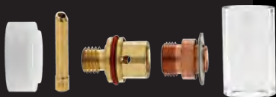
Sparen Sie bis zu 40 % beim Verbrauch von Schutzgas.

Verwenden Sie diese Umrüstsätze und sparen Sie bis zu 40% des Schutzgasverbrauchs sowie Kosten für Ersatzteile.

- Verbesserte Sichtbarkeit ermöglicht Schweißen in ungewöhnlichen Winkeln
- Bietet eine bessere Gasabdeckung im Vergleich zu Standard-Spannhülsegehäusen
- Durchsichtige Pyrex- oder Aluminiumoxid-Aufsteckdüsen erhältlich
- Günstigere Ersatzteile als bei Standard-Gaslinsen
- Passt auf die meisten handelsüblichen Brenner-Typen mit Silikongummierung
- Austauschbare Siebe

Das Kit enthält: Isolator, Spannhülse, Spannhülsegehäuse, Adapter mit Sieb und Glas- oder Aluminiumoxid-Gasdüsen.

Varianten



STANDARD

Eine vielseitige Allround-Option für die meisten WIG-Anwendungen. Am besten geeignet für saubere, kontrollierte Schweißnähte, bei denen eine stabile Gasabdeckung und eine moderate Erhöhung des Stick-Outs erforderlich sind.



STUBBY

Eine kompakte Version für enge oder schlecht zugängliche Bereiche. Ideal, wenn der Brenner so kurz wie möglich sein muss, beispielsweise in Vorrichtungen, kleinen Baugruppen oder bei eingeschränkten Schweißpositionen.



GROSS

Entwickelt für eine breite und gleichmäßige Gasabdeckung. Wird für empfindliche Materialien und größere Geometrien verwendet, wie z. B. Titan- oder Edelstahlteile, die eine hochstabile Schutzatmosphäre erfordern.

Möchten Sie mehr erfahren?

ewsgmbh.com/ckworldwide



GRIFFSERIE CK DIAMOND

Der ergonomische Griff der European Diamond Serie ist in einer kurzen und einer langen Ausführung erhältlich und für optimalen Komfort sowie eine ausgewogene Handhabung bei längeren Schweißarbeiten ausgelegt. Der Griff verfügt über einen flach integrierten Ein-/Ausschalter, der für langwierige Arbeitszyklen konzipiert ist und die Ermüdung des Schweißers minimiert.

Interner Aufbau & modulares Schaltsystem

Im Inneren des Griffs befindet sich eine modulare Konstruktion zur Aufnahme austauschbarer Schaltmodule. Je nach Anwendungsanforderung können Einzeltaster-, Doppeltaster-, Lamellenschalter- oder Up/Down-Module installiert werden. Jedes Modul kann für den Betrieb im 2T- oder 4T-Modus eingesetzt werden.

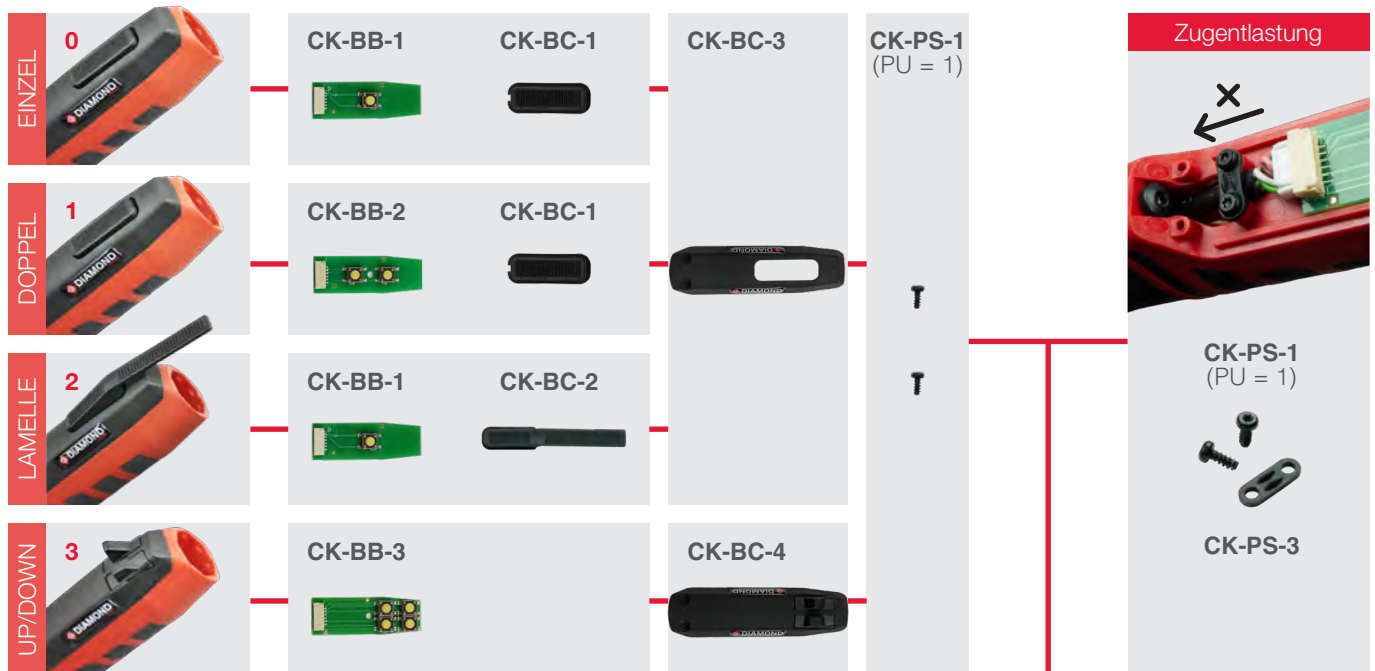
Ein Griff für alle Brennertypen

Je nach Ausführung ist der Griff mit luftgekühlten oder wassergekühlten Brennerhälsen der Diamond-Series kompatibel.

Komplettes Griff-Set

1 × Griff, 1 × Knickschutz, 1 × Schalter & Schaltergehäuse, 1 × Schalterplatine, 1 × Zugentlastung, 4 × Schraube (klein), 1 × Schraube (groß)

Schalterttyp	Kurz	Lang (flex)
 Einzel	EDS0S	EDS0L
 Doppel	EDS1S	EDS1L
 Lamelle	EDS2S	EDS2L
 Up/Down	EDS3S	EDS3L



Seriennummer: **EDSHDL**

Handgriff

European Diamond Series

Dank des modularen Designs sind Reparaturen und der Austausch einzelner Komponenten besonders einfach und servicefreundlich.



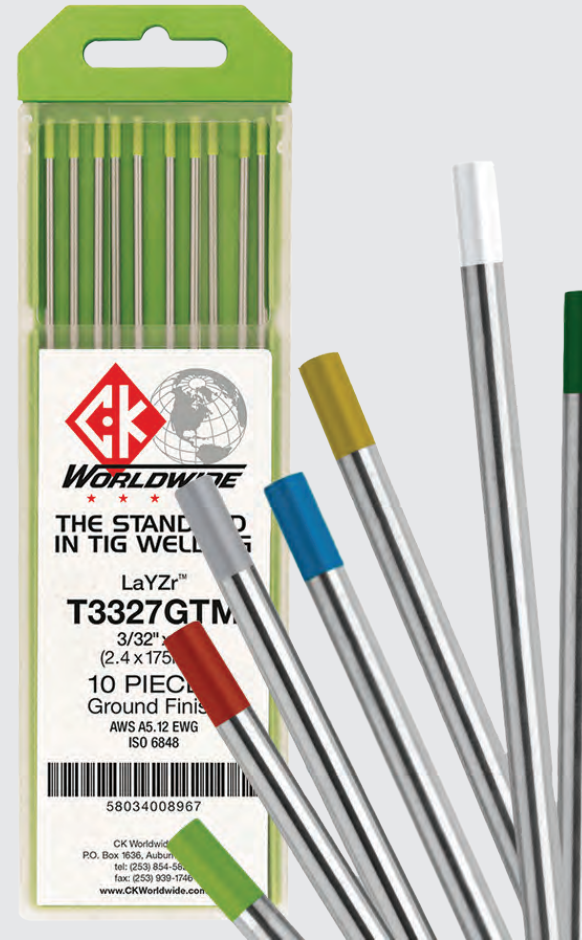
CK Worldwide

WOLFRAM

ELEKTRODEN

Das Angebot an Wolframelektroden ist sehr umfangreich. Bei der Auswahl des richtigen Wolframs für Ihre Schweißaufgabe werden Sie mit der Farbcodierung der Wolframelektroden konfrontiert. Die einzelnen Elektrodentypen sind mit unterschiedlichen Farben gekennzeichnet. Die Farben stehen für die jeweilige Materialzusammensetzung, d. h. welche Komponenten außer Wolfram den Elektroden hinzugefügt werden. Je nach Schweißverfahren oder Material ist eine Variante besser geeignet als eine andere.

Die verwendeten Oxide sind in erster Linie Zirkonium, Thorium, Lanthan oder Cer. Die Zugaben betragen in der Regel 1 % bis 4 %. Diese Oxide verbessern die Lichtbogenzündung erheblich, insbesondere beim Gleichstromschweißen (DC). Thoriumoxid (Thoria) wird seit vielen Jahren verwendet und hat sich hinsichtlich seiner langen Lebensdauer und thermischen Effizienz als wirksam erwiesen. Zirkoniumoxid (Zirconia) wird häufig für das Wechselstrom-WIG-Schweißen (AC) verwendet, in der Regel zum Schweißen von Aluminium.



So erstellen Sie die SKU



Ø – Mögliche Durchmesser

020	040	116	332	18	532
0,5 mm (0.20")	1,0 mm (0.40")	1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")	3,2 mm (1/8")	4,0 mm (5/32")

↔ – Länge

7
175 mm (7")

W – Mögliche Wolframtypen

GL	GL2	G	GT2	GZ	GC2	GTM
1,5 % Lanthanum Gold	2 % Lanthanum Blau	Rein Grün	2 % Thorium Rot	0,8 % Zirkonium Weiß	2 % Cerium Grau	LaYZr™ Chartreuse

Wolfram-Typen

1,5 % LANTHANISIERT (GOLD) EWLa-1,5/WL15

Hauptoxid: 1,3–1,7 % Lanthanoxid

Nicht radioaktiv. Am besten geeignet für den Einsatz mit Gleichstrom (DC) als Alternative zu 2 % Thoriated unter Verwendung von Wechselrichter- oder Transformator-basierten Konstantstromquellen. Am besten geeignet für nicht korrodierende Stähle, Titanlegierungen, Nickellegierungen und Kupferlegierungen. Beste DC-Lichtbogenzündung und -stabilität, geringe Erosionsrate, großer Stromstärkebereich, kein Spritzen.

2 % LANTHANISIERT (BLAU) EWLa-2/WL20

Hauptoxid: 1,8–2,2 % Lanthanoxid

Nicht radioaktiv. Beste Allzweckelektrode für Wechselstrom (A/C) oder Gleichstrom (D/C) bei Verwendung von Wechselrichter- oder Transformator-basierten Konstantstromquellen. Gut geeignet für niedriglegierte Stähle, nicht korrodierende Stähle, Aluminiumlegierungen, Magnesiumlegierungen, Titanlegierungen, Nickellegierungen und Kupferlegierungen. Gute Lichtbogenzündung und Stabilität, mittlerer bis hoher Strombereich, geringe Erosionsrate.

PURE (GRÜN) EWP/WP

Hauptoxid: Keines

NICHT RADIOAKTIV. Geeignet für den Einsatz mit Wechselstrom (AC) für Aluminiumlegierungen und Magnesiumlegierungen bei niedrigen bis mittleren Stromstärken, ausschließlich mit transformatorbasierten Konstantstromquellen. Bildet leicht Blasen, neigt bei höheren Stromstärken zum Spritzen. Nur für unkritische Schweißarbeiten geeignet.

2 % THORIERT (ROT) EWTh-2/WT20

Hauptoxid: 1,7–2,2 % Thoriumoxid

Radioaktiv. Am besten geeignet für Gleichstromanwendungen (D/C) mit transformatorbasierten Konstantstromquellen. Am besten geeignet für nicht korrodierende Stähle, Titanlegierungen, Nickellegierungen und Kupferlegierungen. Gute D/C-Lichtbogenzündung und -stabilität, mittlere Erosionsrate, mittlerer Strombereich, mittlere Neigung zum Spritzen.

0,8 % ZIRKONIERT (WEISS) EWZr-8/WZ8

Hauptoxid: 0,7–0,9 % Zirkonoxid

Nicht radioaktiv. Am besten geeignet für den Einsatz mit Wechselstrom (AC) für Aluminiumlegierungen und Magnesiumlegierungen unter Verwendung von Wechselrichter- oder Transformator-basierten Konstantstromquellen. Gute Kugelbildung, hat einen Handgriff, der höhere Stromstärken verträgt als reines Wolfram mit weniger Lochfraß, besserem Lichtbogenstart und besserer Lichtbogenstabilität als reines Wolfram.

2 % CERIERT (GRAU) FRÜHER ORANGE EWCe-2/WC20

Hauptoxid: 1,8–2,2 % Ceroxid

Nicht radioaktiv. Am besten geeignet für Wechselstrom- (A/C) oder Gleichstrom- (D/C) Anwendungen mit Wechselrichter oder Transformator-basierten Konstantstromquellen. Geeignet für niedriglegierte Stähle, korrosionsbeständige Stähle, Aluminiumlegierungen, Magnesiumlegierungen, Titanlegierungen, Nickellegierungen und Kupferlegierungen. Gute Zünd- und Wiedierzündeigenschaften, lange Lebensdauer, ausgezeichnete Lichtbogenstabilität. Geringe Erosionsrate, am besten im niedrigen Strombereich, kein Spritzen, gute Gleichstrom-Lichtbogenzündung und -stabilität.

LaYZr™ (CHARTREUSE) EWG

Hauptoxide: 1,5 % Lanthan, 0,8 % Yttriumoxide, 0,8 % Zirkonium

Nicht radioaktiv. Aufgrund der geringen Spannungstoleranz (Änderungen im Abstand zwischen Spitze und Werkstück) bei Verwendung von Wechselstrom (AC) oder Gleichstrom (DC) mit Wechselrichter- oder transformatorbasierten Konstantstromquellen am besten für automatisierte oder robotergestützte Anwendungen geeignet. Gut geeignet für niedriglegierte Stähle, nicht korrodierende Stähle, Aluminiumlegierungen, Magnesiumlegierungen, Titanlegierungen, Nickellegierungen und Kupferlegierungen. Sehr stabile Spitzengeometrie, läuft kühler als 2 % thoriert mit längerer Lebensdauer, niedriger bis mittlerer Stromstärke. Sehr gute Starts bei niedriger Stromstärke.



Produziert und vertrieben von

EWS EUROPEAN
WELDING
SERVICE

**EWS European Welding
Service GmbH**

Dinnendahlstraße 24-26
47533 Klee
Deutschland
www.ewsgmbh.com

FRAGEN UND VORSCHLÄGE KONTAKTIEREN SIE UNS



+49 (0) 28 23 - 87 99 60



info@ewsgmbh.com



[instagram.com/ewsgmbh](https://www.instagram.com/ewsgmbh)